



著書・解説など

1. 近藤勝義: スポンジチタン廃材の再生技術(2)鉄を使用したチタン再生技術, MONOist <https://monoist.itmedia.co.jp/mn/articles/2508/20/news016.html>.
2. 近藤勝義: スポンジチタン廃材の再生技術(1)スポンジチタン廃材の再生技術が必要なワケ, MONOist <https://monoist.itmedia.co.jp/mn/articles/2507/04/news014.html>.
3. 近藤勝義: ユビキタス元素によるチタン材の高強度化合金設計とスポンジ廃材の再資源化への適用, 自動車技術 79 5 (2025) 92-98.
4. 尾崎由紀子, 野村直之, 重田雄二, 近藤勝義, 大林一平, 荒巻正俊, 品川一成: 粉末冶金材料としての積層造形材料, ふえらむ 27 12 (2022) 825-835.
5. 刈屋翔太, A. Issaryapat, 梅田純子, 近藤勝義: チタン合金積層造形体の組織形成に及ぼす不純物酸素の影響, ふえらむ 27 12 (2022) 906-912.
6. 勝又美穂子, 橋本智恵, 西川宏, 近藤勝義: 大阪大学カップリング・インターンシップ実施中の「参加者の認識の変化調査」に関する結果と考察(プログラム活動の認識変化への影響とは), グローバル人材育成教育研究 9 2(2021) 51-60, DOI: 10.34528/jagce.9.2_51.
7. 近藤勝義, 梅田純子, A. Issaryapat, 刈屋翔太, 市川絵理: 負の添加元素が拓くチタン積層造形材の力学機能化, 生産と技術 73 4 (2021) 18-21.
8. 近藤勝義, 寺前拓馬, 設樂一希, 梅田純子: 生体適合性に優れた Ti-Zr 焼結合金における固溶強化機構, チタン 69 2 (2021) 43-49.
9. 橋本智恵, 勝又美穂子, 西川宏, 近藤勝義: 文理・異文化融合課題解決型グローバル人材育成プログラムが参加学生の進路検討に与える効果(カップリング・インターンシップ参加学生の進路追跡調査より), グローバル人材育成教育研究 8 2 (2021) 45-53, DOI: 10.34528/jagce.8.2_45 .
10. 梅田純子: 金属材料のトランクスケール複合・機能化に関する基礎研究と社会実装, スマートプロセス学会誌 10 1 (2021) 3-9, DOI: 10.7791/jspmee.10.3.
11. 近藤勝義, 市川絵理, A. Issaryapat, P. Visuttipitukul, 設樂一希, 梅田純子: 選択的レーザー溶融法で作製したチタン積層造形体における酸素固溶強化, スマートプロセス学会誌 9 4 (2020) 158-163, DOI: 10.7791/jspmee.9.158.
12. 近藤勝義: 酸素を活用した高強度チタン積層造形材の開発, 金属 90 7 (2020) 38-43.
13. 近藤勝義, 刈屋翔太, P. Visuttipitukul, 梅田純子: チタン材料における酸素や窒素による固溶強化, 素形材 61 6 (2020) 24-32.
14. A. Issaryapat, 近藤勝義, P. Visuttipitukul, T. Song, M. Qian, 梅田純子: 窒素含有チタン粉末の特性と積層造形体における力学特性, スマートプロセス学会誌 8 3(2019) 95-101, DOI: 10.7791/jspmee.8.95.
15. K. Kondoh, B. Chen, J. Umeda: Novel Structured Metallic and Inorganic Materials, Springer, 分担執筆 241-254 (2019.7).
16. 近藤勝義: 粉末成形－粉末加工による機能と形状のつくり込み－, コロナ社, 分担執筆 (2018.10).
17. 近藤勝義: マグネシウム合金の先端的基盤技術とその応用展開, シーエムシー出版, 分担執筆 (2018.10).
18. K. Kondoh, J. Umeda, R. Soba, Y. Tanabe: Advanced TiNi shape memory alloy stents fabricated by a powder metallurgy route, Titanium in Medical and Dental Applications, Woodhead Publishing (2018) 583-590.
19. 近藤勝義, 谷口幸典: 金属粉末の圧粉成形挙動, 塑性と加工 58 678(2017) 577-581, DOI: 10.9773/sosei.58.577.



20. 近藤勝義, 今井久志:粉末冶金および押出し加工を用いた高性能材料の創製, 塑性と加工, 56 651 (2015) 32-36, DOI: 10.9773/sosei.56.290.
21. K. Kondoh: Titanium metal matrix composites by powder metallurgy (PM) routes, *Titanium Powder Metallurgy*, Elsevier 277-298 (2015).
22. 近藤勝義:興味津々の先にあるもの, SUGINO NEWS 178 (2014. 9)
23. 近藤勝義:突線鈕式銅鐸破碎プロセスの金属工学的検討とその考古学的意義, 纏向学研究センター研究紀要「纏向学研究」, 2 (2014) 21-32.
24. 近藤勝義:広域アジアものづくり技術・人材高度化拠点形成事業, 生産と技術, 第 66 卷, 第 2 号, (2014), 129-131.
25. 近藤勝義, 梅田純子, 今井久志:カーボンナノチューブ・グラフェン分散技術の工業化と機能展開, S&T 出版, 分担執筆(2014).
26. 三本嵩哲, 近藤勝義:ユビキタス軽元素を活用した純チタン粉末押出材における高強靱化機構の解明, チタン 61 4 (2013) 36-41.
27. T. Jones, K. Kondoh, T. Mimoto, N. Nakanishi, and J. Umeda: The Development of a Ti-6Al-4V Alloy via Oxygen Solid Solution Strengthening for Aerospace and Defense Applications, Army Research Laboratory, ARL-TR-6394 (2013).
28. 近藤勝義:マグネシウム合金の先端的基盤技術とその応用展開, シーエムシー出版, 分担執筆, (2012.9).
29. K. Kondoh: POWDER METALLURGY, INTECH, Editor (2012).
30. T. L. Jones, J. P. Labukas, B. E. Placzankis, K. Kondoh: Ballistic and Corrosion Analysis of New Military - Grade Magnesium Alloys AMX602 and ZAXE1711 for Armor Applications, Army Research Laboratory, ARL-TR-5931 (2012).
31. 近藤勝義:研究, 創造技術の歩みと展望 粉末材料・複合材料・ポーラス材料, 軽金属 61 11 分担執筆 (2011) 678-683
32. 近藤勝義:共創・協奏—产学連携成功のキーワードー, アドスリー, 分担執筆 (2011.7) 133-148.
33. 近藤勝義:粉末冶金便覧, 内田老鶴園, 分担執筆, (2010.10).
34. 近藤勝義:農業廃棄物からの資源・エネルギー回収を考える, サステナ, 分担執筆 14 (2010.1.20) 111-115.
35. 近藤勝義, 金子貴太郎: 粉体加工を利用したミリ・ミクロン・ナノの階層的複合組織化とその応用, 究極のかたちをつくる一粉が織り成す次世代モノづくり, 日刊工業新聞社, 分担執筆 (2009.5.30) 224-233.
36. T. Jones and K. Kondoh: Initial Evaluation of Advanced Powder Metallurgy Magnesium Alloys for Armor Development, Journal of Army Research Laboratory, ARL-TR-4828 (2009).
37. 近藤勝義:粉末成形の基礎と素材製造プロセス 2.粉末の加工プロセスによる組織制御, 材料 57 12 (2008) 1261-1265.
38. 近藤勝義:単分散カーボンナノチューブによる金属基焼結材料の特性, アルトピア 38 8 (2008).
39. 近藤勝義:金属との複合化におけるカーボンナノチューブの真の機能発現, ケミカルエンジニアリング, 53 6 (2008) 65-71.
40. K. Kondoh: Nanoparticle Technology Handbook, ELSEVIER, 分担執筆 (2007) 220-222.
41. 近藤勝義:ナノパーティクルテクノロジーハンドブック, 日刊工業新聞社 (2006).
42. K. Kondoh: More Over, Aluminum, The Japan Journal, Advancing Science, 2 9 (2006).
43. 近藤勝義:粉体プロセスによる高強靱性マグネシウム展伸材料, アルトピア, 36 2 (2006).
44. 金子貴太郎, 塩崎修司, 護法良憲, 秋田亨, 近藤勝義, 萩沼秀樹:高強靱性マグネシウム合金の環境軽負荷型製造



技術の開発”, 塑性と加工(日本塑性加工学会誌), 47 551 (2006) 49-52.

45. 金子貴太郎, 塩崎修司, 近藤勝義, 萩沼秀樹, 秋田亨:高強靱性マグネシウム合金の環境軽負荷型製造技術の開発, までりあ 45 1 (2006) 54-56.
46. 近藤勝義:マグネシウム合金皮膜の輸送車輌および福祉用具への活用, 工業材料 52 3 (2004).
47. 近藤勝義:反復式塑性加工で実現する高強度 Mg 合金, 週間ナノテク, 産業タイムズ社 (2004.8.16).
48. 近藤勝義:最先端テクノロジーが行く, AXIS, 110, (株)アクシス (2004).
49. 近藤勝義:固相合成法による高機能性マグネシウム複合材料の開発, 工業材料 50 8, (2002).
50. 近藤勝義:アルミニウム粉末の直接窒化反応によるAINの生成, マテリアルインテグレーション, (株)ティー・アイ・シー, 7 (2001) 19-24.

その他

1. 米澤隆行:学生奨励賞 修士 受賞報文「押出加工を用いた TiNi 粉末合金における高強度・高形状回復率の発現」, 塑性と加工 55 647 (2014) 1128-1129.
2. 三本嵩哲:雑感(Looking back on my school days without any plans), 軽金属 64 (2014) 121-122.
3. 三本嵩哲:ユビキタス軽元素を活用した純チタン基材料の微細構造制御と高強靱化機構の解明, 大阪大学工業会誌 テクノネット 563 (2014) 36-40.
4. 今井久志:完全鉛フリー快削性黄銅合金粉末押し出し材の開発, 塑性と加工 51 599 (2010) 72-73.