

ゴーシュ一（滋賀県湖
南市、後藤充啓社長、0
748・77・311
0）は、ステントなど医
療製品向けとしてマグネ
シウム（Mg）製の薄肉
パイプを開発した。加熱
したMg合金粉末を「縦

型押出式」という独自ノ
ウハウを盛り込んだプレ
ス機で成形することで、
従来は難しかった全長2
m級の薄肉パイプを実現
した。6月から医療メー
カー2社に対し試作品の
供給を始める。同社の主

Mg合金粉末について
は、粉末冶金に関する知
見が多い大阪大学接合科
学研究所の近藤勝義教授

と技術連携した。開発し
たMg製薄肉パイプは直
径1・8ミリで肉厚は0
・15ミリが程度。中心のす
れの度合いを示す同軸度
は0・0015以下に抑
えている。納入先の医療
メーカーが薄肉パイプを

ステントに加工する。
狭心症などの治療に用
いる網目状のステントは
金属糸を編み込むタイプ

直径1.8mmで成形したマグネ
シウム製薄肉パイプ

ゴーシュ一の2014
年3月期売上高は前期比
横ばいの218億円の見
通し。自動車部品用鍛造
品は約70%を占める。13
年にインドネシアと中国
に相次いで変速機用の鍛
造品工場を設けて海外シ
フトを鮮明にしていった。

ただリスク分散の狙いも
あって本社工場では医療
製品の生産比率を徐々に
高める考え。9月にはブ
レス機を追加導入する計
画で医療製品の売上高は
初年度2000万円の見
込み。5年後をめどに同
2億円を目指す。

マグネシウム製 薄肉パイプ開発

ゴーシュ一、医療向け参入

とパイプから仕上げるも
のがある。強度確保の面
で最近は極細パイプの引
き合いが多いという。

同社は自動車用鍛造品

製造の技術を応用し、医
療用薄肉パイプ専用のブ

レス機を開発。粉末押
出しによる加工の高速化
とMg合金粉末を連續投
入できることで、加工時
間の短縮と歩留まり改善
に貢献できる。押し出し
式による長尺化でパイプ
の「つぎはぎ」が少なく済
むことから強度向上に寄
与できる利点もある。